

NETIS登録 KT-120003-A

**セラミック金属補修特殊パテ材による
鋼材減肉部・孔食部補修工法**

ラストツフ(E)1100シリーズ

平成30年7月13日

株式会社 アクセス

鋼材減肉部・孔食部補修方法

“紫外線硬化型FRPシート工法” による補修方法が普及

主な採用理由

1. NETIS登録
2. 市場単価掲載
3. 代替品が見当たらない

シート系補修による課題

シート補修箇所の 施工不良による剥がれ

主な原因

1. 下地不陸調整不足(密着不良)
2. 下地の湿気混入・端部止水処理不足
3. 紫外線による適切な硬化が不足



再補修が必要な箇所が発生！

課題解決方法

**セラミック金属補修特殊パテ材による
鋼材減肉部・孔食部補修方法のご紹介**

ラストツフ(E)1100シリーズ

- ・補修はパテによる不陸調整のみ！
- ・高付着・高防食！(塩害に強い)

製品概要

金属粉末・セラミック・特殊ポリマーによる 次世代の金属補修パテ



常温硬化型
パテ主材と硬化材を
混ぜるだけ



施工方法／ケレン状況

下地処理が重要

素地調整は2種ケレン以上(1種ケレン推奨)

※適切な錆の除去が、延命のポイント

施工方法／パテ施工状況（裏面）



施工方法／パテ施工状況（正面）



大きな特長

1. 優れた付着・接着性

- ・引張せん断接着強さ20.0MPa(JIS K-6850)

→ シート補修の約12倍

- ・付着力試験9.87MPa(建研式)

→ シート補修の約3倍

大きな特長

2. 腐食・磨耗・薬品に強い



試験前

24,000時間後

(JIS K 5600-7-1に準拠して実施)

- 耐腐食性

- 24,000時間JIS塩水噴霧試験で腐食なし

- ※ 100年相当の防食効果 (参考値)

- 耐磨耗性 — 硬度が硬く、耐磨耗性に優れる

- 耐薬品性 — 酸・アルカリに強い

大きな特長

3. スピード施工

補修はケレン後の不陸調整。

しかも半硬化時間は約1～2時間と早い為
現場スピード補修への対応可能。

さらなる特長

- **結露面(湿潤面)への直接施工可能**

湿潤鉄面に安全でかつしっかりとした施工可能

- **機械での加工が可能**

完全硬化後は旋盤・サンダー加工などが可能

- **地元企業直接施工可能**

地元企業が直接施工できます

- **材料ロス低減**

荷姿は小ロット1kgセット(必要最低限の材料調達可能)

施工例

海上橋梁の鋼材減肉補修

橋梁名 小鳴門橋

箇所 徳島県鳴門市撫養町大桑島

路線名 鳴門公園線(徳島県道11号)

諸元 橋長441.4m 最大径間160m

形式 主塔3組4径間吊橋(1961年架)



施工例



施工例



施工例



施工例

シェルター鋼材孔食部補修

箇所 沖縄県那覇市内

形式 ペデストリアンデッキシェルター（屋根部）

工事名 [REDACTED]
工種 [REDACTED]
現場 修繕
施工前
H29.2.15



施工例

溶接部が竣工3年で腐食
鋼材孔食部の補修



施工例

ラスタッフによる
孔食部補修状況



施工例

常温硬化型で短時間で補修
高接着力かつ硬化後は
サンダー等での成形後、上塗り塗装



採用時のメリット

1. トータルコスト縮減

スピード施工により

仮設・規制等のコスト縮減・時間短縮

採用時のメリット

2. 再補修リスク低減

シート系補修における施工不良
リスクの低減

(シート補修では細かい箇所が難しい)

工法ご紹介の最後に

**従来の減肉部・孔食部補修の課題を
ラストップ(E)1100シリーズでクリア！**

港湾施設、鋼構造物を

長期的に腐食と磨耗から守り

メンテナンスコスト縮減を実現します。

ご清聴ありがとうございました

お問い合わせは

●メーカー

(株)アクセス

一宮営業所／大脇

E-mail owaki@access-orbit.co.jp

TEL (0586) 85-8306 FAX (0586) 85-8308

携帯090-5039-2757



●営業担当

エコジャパン(株)／供田

〒921-8844 石川県野々市市堀内5-201

E-mail h-tomoda@ecojapan.jp

TEL(076) 294-2316 FAX (076) 248-2453

携帯 (080) 1960-2967